



جامعة دمشق  
كلية طب الأسنان  
السنة الثانية



فريق الترميمية



££



46



مداواة الأسنان الترميمية 1



Operative Dentistry 1

## ملحق الدورات الشامل

السلام عليكم أصدقائي.

نقدم لكم ملحق الدورات الخاص بمادتنا المداواة الترميمية 1 والذي يحتوي على كل من الدورات التالية:

الصفحة	الدورة
2	دورة عام 2015 الفصل الثاني
13	دورة عام 2015 التكميلية
25	دورة عام 2016 الفصل الأول
35	دورة عام 2016 الفصل الثاني

ننوه أن الدورات كانت تحتوي على أسئلة من قبل كل من الدكتورة سعاد عبود والدكتور حسام مللي ولكن تم تغيير الاعطاء من قبل الدكاترة في هذا الفصل فالأسئلة ستكون موزعة بين الدكتور حسام مللي (أعطى المادة كاملة عدا الكومبوزيت) والدكتور وائل اليوسف (أعطى قسم الكومبوزيت).

بالتوفيق للجميع <3





## دورة عام 2015 الفصل الثاني

اختر الإجابة الصحيحة:	
1	الجدار القاعدي seat في التحضير السني الصنف الثاني:
A	A. اللثوي.
	B. الدهليزي.
	C. الأنسي.
	D. المحوري.
2	يوجد في تحضير الصنف الثاني المعد للترميم بالأملمم:
C	A. 4 زوايا نقطية و 8 خطية.
	B. 8 زوايا نقطية و 4 خطية.
	C. 6 زوايا نقطية و 11 زاوية خطية.
	D. 11 زاوية نقطية و 6 خطية.
3	تصنف التحضيرات الانسية الطاحنة الوحشية المعتمدة على الميزاب الحنكي للأرجاء العلوية:
B	A. بسيطة Simple
	B. معقدة Complex
	C. مركبة Compound
	D. معدلة Modified
4	الجدار الخارجي في التحضير السني الصنف الأول:
B	A. اللثوي.
	B. الدهليزي.
	C. المحوري.
	D. المقعر.
5	يشمل الشطب بشكل عام:
B	A. في مرحلة التحضير الأولية.
	B. في مرحلة التحضير النهائية.
	C. تحقيق مبدأ الملائمة.
	D. التخلص من طبقة اللطاخة.

6	تحدد درجة النعومة المطلوبة للسطح المحضر:
D	A. عمق التحضير. B. طريقة تنظيف التحضير. C. امتداد الأفة. D. المادة المرممة المستخدمة.
7	عند التحضير لترميمات الأملغم، ولنوؤمن مقاومة تحرك الأملغم المطبق:
C	A. الشل المقاوم. B. الشكل الملائم. C. الشكل المثبت. D. الشكل المحافظ.
8	تتميز الزاوية الحفافية السطحية بشكل عام:
C	A. يجب أن تحقق 90 درجة دائما. B. عمودية على السطح الطاحن. C. تختلف بحسب موقعها على السن. D. لا تتأثر بنوعية المادة المرممة.
9	في الامتداد اللساني للتحضيرات الطاحنة اللسانية النموذجية الصنف الاول المعدة للترميم بالأملغم:
A	A. العمق 0,5 ضمن العاج. B. لا يقل البعد الأنسي الوحشي عن 1.5 ملم. C. عدم شطب الزاوية المحورية اللبية. D. تباعد الجدران الانسي والوحشي بمقدار 10 درجات باتجاه السطح الطاحن.
10	في مرحلة التحضير النهائي للسن، وفي حال وجود عاج مؤوف متبقي:
D	A. يفضل عدم إزالته لإمكانية إعادة التمعدن. B. زيادة عمق كامل الجدار حتى إزالة كامل النخر. C. يزال بشكل نموذجي بالسنبلة 245 وبسرعة عالية مع التبريد. D. يزال باستخدام المجارف العاجية.





11	تبعد الحواف الدهليزية الأنسية في تحضيرات الصنف الثاني أملغم عن السن المجاور:
C	A. 12 ملم. B. 1 – 0.5 ملم. C. 0.2 – 0.3 ملم. D. 0.5 ضمن العاج.
12	الجدار المحضر الذي يكون مسطحاً، ومتعامد مع القوى الإطباقية هو:
D	A. Axial wall B. Mesial C. Facial D. Floor
13	يحضر الانحناء المعكوس في تحضيرات الصنف الثاني أملغم:
B	A. للتقليل من تركيز الجهود. B. للحصول على نسج سنية مقاومة. C. لتثبيت المادة المرممة. D. على الزاوية المحورية اللثوية.
14	يكون الجدار المحوري في التحضيرات الملاصقة في الصنف الثاني المعد للترميم بالأملغم:
A	A. مسائر للسطح الخارجي للسن. B. عمودي على المحور الطولي للسن. C. يشكل زاوية منفرجة مع الجدار اللبي. D. ليس له شكل محدد.
15	من مواصفات التحضير النفقي tunnel preparation:
B	A. شمول الارتفاع الحفافي في التحضير. B. الارتفاع الحفافي المدعوم بالعاج. C. الرؤية الواضحة لإزالة كامل الأفة. D. صورة تحضير ميازيب التثبيت المتعددة.
سؤال غير مأخوذ	

16	الارتفاع الحفافي في تحضيرات الصنف الاول المعدة للترميم بالأملمم:
B	A. بعرض 1 ملم. B. بعرض 2 ملم. C. بعرض قطر سنبله 245. D. بعرض نصف قطر السنبله 245
17	الجدار اللساني في تحضيرات الصنف الاول المعدة للترميم بالأملمم:
B	A. مينائي داخلي. B. مينائي عاجي. C. داخلي. D. قاعدي.
18	يفضل التداخل لسانيا على نخور الصنف الثالث:
B	A. في الاسنان المترابطة. B. للمحافظة على الميناء الدهليزية. C. لسهولة التداخل. D. لتحقيق مبدأ المقاومة.
19	يتميز التحضير التقليدي لنخور الصنف الثالث أنه:
C	A. التحضير الأكثر استخداما. B. ذو عمق أول 0,5 ضمن العاج. C. ذو جدران جانبية عمودية على سطح السن. D. يستطب لتحضير النخور الكبيرة ذات الحواف المينائية.
20	يكون العمق الاول في تحضيرات الصنف الثالث التقليدية:
C	A. 0,2 ملم ضمن العاج. B. 0,5 ملم ضمن العاج. C. 0,75 ملم ضمن العاج. D. 1 ملم ضمن العاج.
21	تكون الزوايا الحفافية السطحية في تحضيرات الصنف الخامس التقليدي المشطوب:
B	A. 90 درجة. B. أكبر من 90 درجة. C. أصغر من 90 درجة. D. تتعلق بعمق التحضير.





22	في تحضيرات الصنف الخامس المعدلة:
D	A. نحضر ميزاب تثبيت على الجدار اللثوي. B. نحضر ميزاب تثبيت على الجدارين اللثوي والقاطع. C. نحضر ميزاب تثبيت بعمق 0,5 ملم. D. لا نحضر ميزاب تثبيت.
23	نلجأ لاستخدام التحضير التقليدي المشطوب في حفر الصنف الخامس:
C	A. في الحفر العاجية الضحلة. B. في الحفر المينائية الضحلة. C. في الحفر العاجية الكبيرة. D. في الحفر العاجية الممتدة على السطح الجذري.
24	حواف الصنف الرابع من نوع Chamfer Design:
B	A. تحضير على حساب ربع سماكة الميناء. B. تكون أكثر متانة من الشطب. C. تكون أكثر جمالية من الشطب. D. غير شائعة الاستخدام.
25	العمق الأولي في تحضيرات الصنف الرابع التقليدي المشطوب:
B	A. 0.2 ملم ضمن العاج. B. 0.5 ملم ضمن العاج. C. 0,75 ملم ضمن العاج. D. 0,75 – 1.25 ملم ضمن العاج.
26	عن السرعة المستخدمة عند إنهاء وتلميع الترميمات الراتنجية باستخدام رؤوس وأقماع المطاط هي:
C (هام)	A. 600 دورة\د B. 6000 دورة\ثا C. 6000 دورة\د D. كل ما سبق خطأ

27	نظام المساند الاكثر استخداما لترميم حالات الصنف الثاني المعدة للترميم بالأملمم:
A	A. Tofflemire matrix B. شريط المسندة السيللوئيدي. C. مساند تحضر باستخدام مركب الطبع الذي يسند شريط المسندة. D. لا توجد الحاجة لاستخدام المسندة في هذه الحالة حيث أن الجدار اللثوي يقوم بحجز الاملمم ويمنعه من الخروج خارج الحفرة.
28	فيما يتعلق بمواد صناعة الأدوات اليدوية:
D	A. يعتبر الفولاذ الكربوي أقل فاعلية في القطع من الفولاذ غير الصدئ. B. يدخل الحديد في تركيب الادوات المصنوعة من الفولاذ غير الصدئ بنسبة 75%. C. لا يمكن استخدام الفولاذ الكربوني والفولاذ غير الصدئ معا لصنع أداة واحدة. D. يدخل السيليكون في تركيب الادوات المصنوعة من الفولاذ الكربوني بنسبة 0,2 %.
29	عند تحضير حفر الصنف الخامس للمعدة للترميم بالأملمم:
A	A. تكون الجدران الخارجية للتحضير موازية للمواشير المينائية. B. يكون الجدار المحوري مقعر بالاتجاه الانسي الوحشي. C. ممكن زيادة التثبيت بتحضير ميزاب على طول الاوية الخطية المحورية الأنسية. D. يكون عمق الجدار المحوري بالاتجاه القطع مساويا لعمقه في الاتجاه اللثوي.
30	يستطب استخدام الأملمم كمادة مرممة لحفر الصنف الخامس في الحالات التالية:
B	A. عندما تكون مواشير النخر عند المريض غير عالية. B. عندما يراد اعادة الشكل الخارجي للترميم من أجل الحصول على مواد مثبتة للضمّة. C. في حالات السحل والتآكل المرافقة لحساسية مسيطر عليها. D. على السطوح الدهليزي للقواطع العلوية.





31	عند إنجاز التحضيرات العنقية الواسعة الامتداد والشاملة للزاوية الخطية الوحشية:
C	A. يحضر الجزء الدهليزي بعد تحضير القسم الوحشي. B. تكون الأدوات اليدوية غير مفيدة في هذا النوع من التحضيرات. C. يتم تحضير ميزاب التثبيت على طول الزاوية المحورية الخطية اللثوية. D. تعتبر الارحاء السفلة أكثر عرضة لهذا النوع من التحضيرات.
32	يعتبر التثبيت بواسطة الاقفال والميازيب:
D	A. بديل عن استخدام الدبابيس. B. عنصر إضافي لزيادة الثبات مع وجود الدبابيس. C. مساويا لتثبيت الدبابيس ذاتية التحلزن. D. كل ما سبق صحيح.
33	فيما يتعلق بالدبابيس ذاتية التحلزن:
B	A. يكون قطر البئر مساويا لقطر الدبوس المستخدم. B. تعتبر أكثر تثبيتا 3-6 مرات مقارنة مع الدبوس الاسمنتي. C. تدخل كامل حلزونات الدبوس في العاج. D. تعتبر أقل ثباتا من الدبابيس المثبتة بالاحتكاك.
34	إن زيادة عدد الدبابيس في ترميمات الأملغم المركبة:
D	A. يؤدي لزيادة الثبات. B. يزيد من خطر الانتقاب ضمن اللب أو السطح الخارجي للسن. C. يتعارض مع تكثيف الأملغم وانطباق الأملغم حول الدبوس. D. كل ما سبق صحيح.
35	عند تحضير البئر في ترميمات الأملغم المركبة المثبتة بالدبابيس:
D	A. تستخدم القبضة ذات الدوران السريع. B. العمق المناسب للبئر هو 2 ملم ضمن الميناء. C. يستخدم مثقب مصنوع من مادة بلاستيكية. D. يمكن ان يحدث انتقاب لللب عند وضع الدبوس في الزاوية الانسية الدهليزية للأرحاء الأولى العلوية.



36	عند تحضير حفر الصنف الأول التقليدية المعدة للترميم بالكومبوزيت:
D	<p>A. يكون محور السنبلة عمودي على المحور الطولي للسن.</p> <p>B. تكون سماكة الارتفاعات الحفافية مساوية ل 1,6 ملم للارحاء.</p> <p>C. تشطب الزاوية الحفافية الخارجية لزيادة مساحة السطح وبالتالي الارتباط.</p> <p>D. يتحدد امتداد الحفرة بالاتجاه الدهليزي اللساني حسب امتداد النخر.</p>
37	تتضمن عوامل الخطورة البيولوجية للنخر السني:
D	<p>A. تناول المتكرر غير المنتظم للسكريات.</p> <p>B. تناول الدوري للأدوية الحاوية على السكريات.</p> <p>C. المعالجات التقويمية للأسنان.</p> <p>D. تدفق اللعاب غير الكافي للتنظيف والوقاية.</p>
38	إن المرحلة (3 ICCMS code) حسب التصنيف العالمي الحديث لتقييم وتدبير النخر السني ICCM تقابل:
D	<p>A. تمايز لوني في سطح السن يظهر على شكل شفوفية أو تغير لوني واضح مع سطح خارجي سليم.</p> <p>B. تغير لوني واضح مع تخرب موضعي في الميناء السطحية مع ظهور العاج.</p> <p>C. حفرة واضحة ضمن سطح السن مع ميناء ظليلة ونسج عاجية نخرة.</p> <p>D. تغير لوني واضح مع تخرب موضعي في الميناء السطحية دون ان يظهر العاج ضمن الأفة.</p>
39	تهدف الوقاية الثالثة في تدبير النخر السني حسب مبادئ طب الاسنان الترميمي الأصغري إلى:
B	<p>A. منع حدوث حالات جديدة من النخر السني ضمن الحفرة الفموية من خلال استدام مركبات الفلور.</p> <p>B. منع نكس النخر وفشل المعالجة الترميمية من خلال مراقبة التزام المريض بالتعليمات الموصى بها وتحري سلامة الترميمات المنجزة.</p> <p>C. معالجة النخر السني الموجود لمنع تطوره ووصوله إلى المركب اللبي من خلال تشخيص النخر السني في المرحلة البدئية واستخدام المواد المحفزة لاعادة التمعدن وترميم النسج النخرة الغير قابلة للشفاء.</p> <p>D. كل ماسبق صحيح.</p>



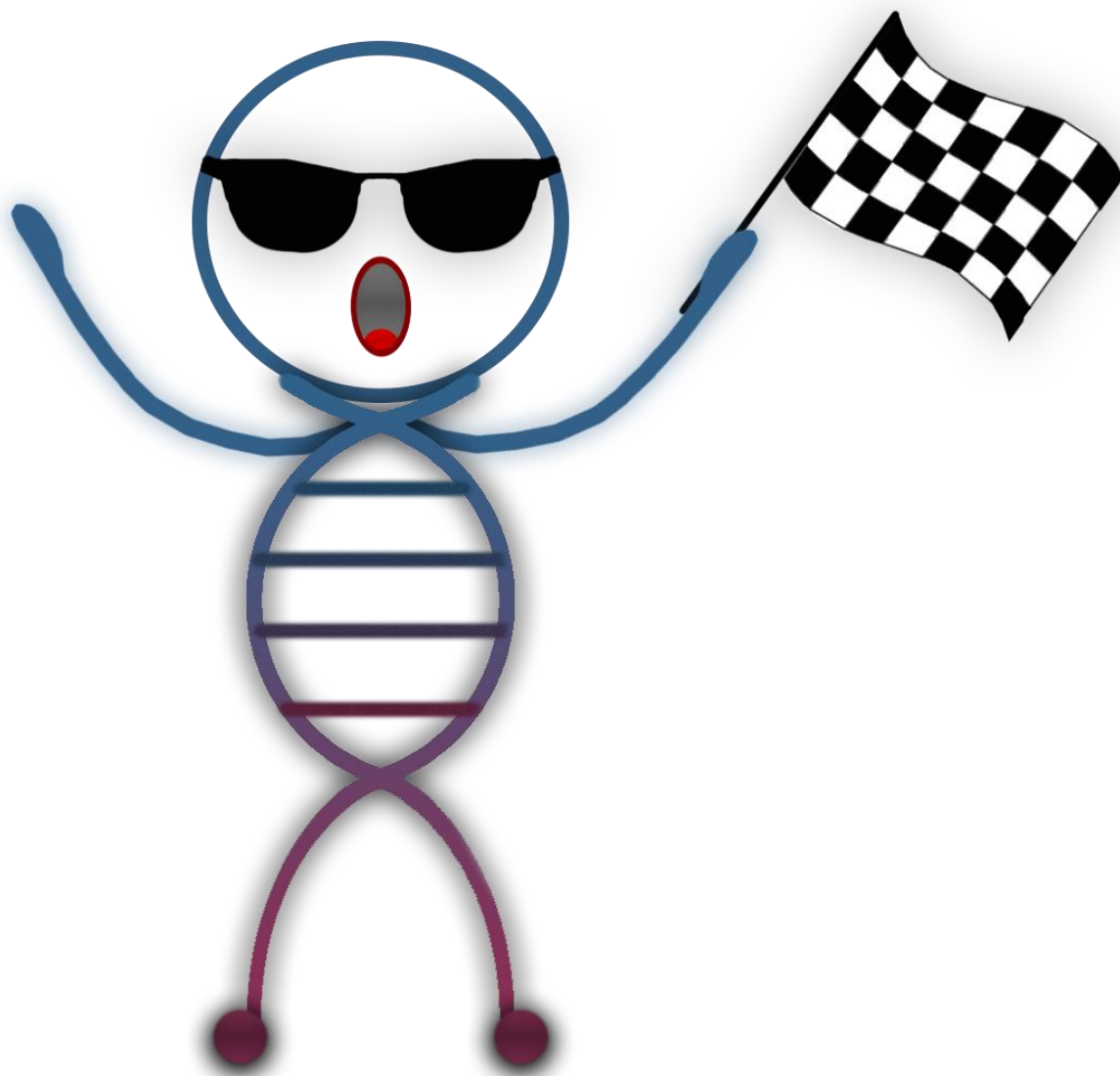
اختر الإجابة الخاطئة:	
40	عند إخضاع الأدوات اليدوية للمعالجات الحرارية:
C	<p>A. تقسية الخليطة تجعلها أكثر قصافة وعرضة للنخر.</p> <p>B. السقاية تحرر الجهود وتزيد المتانة.</p> <p>C. يعتبر وجود الأكسجين مهما عند تقسية الفولاذ الكهربائي للمحافظة على لون المعدن.</p> <p>D. قد يساهم تسخين الأدوات لدرجة التوهج في تخريب الأدوات المصنوعة.</p>
41	فيما يتعلق بالسنايل الماسية:
D	<p>A. يمكن أن تستخدم في التحضير والانهاء.</p> <p>B. تقيس الحبيبات الماسية الموجودة على الجزء العامل 151 181 ميكرو متر في السنايل المستخدمة في التحضير.</p> <p>C. تتألف السنبلة من ثلاث أقسام هي الراس والعنق والساق.</p> <p>D. تستخدم لإنهاء ترميمات الكومبوزيت والأملغم.</p>
42	عند تحضير حفر الصنف السادس المعدة للترميم بالأملغم:
C	<p>A. تتوضع الحافة الخارجية للحفرة المحضرة ضمن الميناء في الدعم العاجي السليم.</p> <p>B. تكون الحافة الخارجية للجدار قائمة.</p> <p>C. لا يعتبر عمق الحفرة مهم في هذا النوع من الترميم.</p> <p>D. قد تكون جدران الحفر متباعدة إطباقيا.</p>
43	إن موقع البئر المثالي في ترميمات الأملغم المركبة المثبتة بالدبابيس:
C	<p>A. في منتصف المسافة بين اللب والملتقى المينائي العاجي.</p> <p>B. محاط بمقدار 1 ملم من العاج السليم.</p> <p>C. بعيد قدر الإمكان عن الزاوية الخطية للأسنان.</p> <p>D. بعيد مسافة لا تقل عن 1 ملم عن الملتقى المينائي العاجي.</p>
44	من مزايا استخدام الكومبوزيت على الأسنان الخلفية:
B	<p>A. إزالة محافظة النسيج السنية عند التحضير.</p> <p>B. ترميم اقتصادي مقارنة بترميمات الأملغم.</p> <p>C. ترميم تجميلي.</p> <p>D. يؤمن استخدامه زيادة في دعم النسيج السنية المتبقية.</p>

45	تتضمن التقنية السريرية لتطبيق سادات الوهاد والميازيب:
B	A. العزل بالحاجز المطاطي. B. تنظيف السن بمسحوق الخفان والقمع المطاطي. C. تطبيق سائل التخريش لمدة 30 ثانية. D. الإنهاء بواسطة سنبله تنغستن كارباید مزودة ب 12 شفرة.
46	إن قيمة العامل C في ترميمات الكومبوزيت:
A	A. تزداد باستخدام السنبله القمعية في التحضير.
غير	B. تمثل نسبة عدد الجدران المرتبطة إلى الجدران الحرة ضمن الترميم.
مؤكد	C. زيادتها تدل على زيادة التقلص التماثري لترميم الكومبوزيت.
	D. تكون قيمتها في الصنف الرابع أكبر من قيمتها في الصنف الاول.
47	تتضمن الإجراءات السريرية الأولية عند تحضير حفر الصنف الثاني المعدة للترميم بالكومبوزيت:
C	A. تقييم امتداد التحضير B. تقييم الجهود الإطباقية المطبقة على السن. C. إزالة النخور والعيوب. D. وضع وتد قبل تحضير السن.
48	يتمتع القسم الجذري عند تحضير حفر الصنف الثاني التقليدي المعدة للترميم بالكومبوزيت:
B	A. زاوية خارجية قائمة. B. زاوية حفاقية لثوية مشطوبة. C. عمق محوري بمقدار 0,75 – 1 ملم على سطح الجذر. D. غياب المثبتات الثانوية.
49	عند تحضير حفر الصنف الثاني الواسعة المعدة للترميم بالكومبوزيت:
B	A. يعتبر الارتباط الميكانيكي المجهري مع العاج والميناء والعامل الاساسي في التثبيت. B. تزداد المخاوف بشأن تبات الكومبوزيت عند استخدام المثبتات الثانوية. C. تتم تغطية الحدبات في حال امتداد الحدود الإطباقية للتحضير لأكثر من ثلثي المسافة بين الميزاب المركزي وذروة الحدة. D. يمكن زيادة التثبيت بإجراء شطب أعرض للحواف.





50	في ترميمات الحدبات المغطية بالأملمم:
D	A. يجب تدوير الزوايا الخارجية الحادة في التحضير. B. تكون سماكة الأملمم بالنسبة للحدبات المغطاة مساوية ل 2 ملم من اجل الحدبات العاملة. C. من الممكن تحضير ميازيب ضمن الجدار اللثوي لزيادة التثبيت. D. إن سحل الحدبة لا يضعف من الشكل المثبت للترميم.



## دورة عام 2015 "تكميلي"

اختر الإجابة الصحيحة:	
1	تستخدم السنابل المعدنية في:
A	A. التحضيرات المعدة للترميم بالأملغم. B. تجريف النخر. C. التحضيرات المعدة للترميم بالكومبوزيت. D. تحضيرات الوجوه التجميلية.
2	المسندة المفضل استخدامها لترميمات الصف الثاني من الكومبوزيت:
A	A. المسندة المعدنية. B. المسندة السيلويديية. C. التاج السيلويدي. D. الدليل السيليكوني. E. تفضل تقنية الطبقات بدون مسندة.
3	يسمح استخدام سنابل الماسية S ب:
B	A. رؤية أفضل أثناء التحضير. B. إزالة بنية سنية أكبر. C. تحضيرات الوجوه التجميلية. D. إنهاء الوجوه التجميلية.
4	يستخدم لتلميع سطوح ترميمات الأملغم المحدبة:
C	A. السنابل المعدنية. B. سنابل التنغستن كاربايد 12 شفرة. C. أقمع المطاط الساحلة. D. رؤوس المطاط الساحلة. E. الصقب بعد الترميم مباشرة.





5	Cleoid-disciod هي منحطة:
A	A. السطوح الإطباقية. B. الحدبات المسحولة. C. السطوح الملاصقة. D. الارتفاعات الحفافية.
6	تستخدم السنابل الماسية في:
B	A. تحضيرات الأملغم. B. تحضيرات الكومبوزيت. C. إنهاء تحضيرات الأملغم. D. تجريف النخر. E. إنهاء ترميمات الأملغم.
7	من مساوئ ترميمات الأملغم المعقدة:
C	A. الكلفة المادية B. صعوبة إنجازها بجلسة واحدة C. الكسور العاجية المجهرية D. نفوذ ضمن النسيج اللثوية E. صعوبة استخدامها عند المتقدمين بالعمر
8	يتم تحضيرات الأقفال المثبتة:
B	A. في المستوى الأفقي B. في المستوى الطولي C. على طول الجدار اللثوي D. بعد تحضير الآبار المخصصة للدبابيس E. عند نقص ارتفاع الجدران العمودي
9	يزداد ثبات الدبوس العاجي:
B	A. بتناقص نتوءات سطح الدبوس B. بوضع الدبابيس بشكل غير متوازي C. بتناقص كمية العاج المتبقي بين الدبابيس D. بامتداد الدبوس ضمن العاج أكثر من 2 مم

10	أكثر أنواع الدبابيس تحقيقاً للثبات:
C	<p>A. الدبابيس المستقيمة</p> <p>B. الدبابيس المثبتة بالاحتكاك</p> <p>C. الدبابيس المحلزنة</p> <p>D. الدبابيس المثبتة بالإسمنت</p> <p>E. الدبابيس الملتوية</p>
11	يتم تحديد موقع بئر الدبوس العاجي بحيث يكون:
A	<p>A. بعيداً عم مناطق التماس الإطباقية</p> <p>B. محاطاً ب 1 مم من الأملغم</p> <p>C. بعيداً عن الزوايا الخطية</p> <p>D. بعيداً 1.5 ملم عن الملتقى المينائي العاجي</p> <p>E. موازياً لمحور السن</p>
12	يستخدم مثقب كودكس:
C	<p>A. مع المفاتيح اليدوية</p> <p>B. على القبضة التوربينية.</p> <p>C. لتحضير بئر الدبوس العاجي.</p> <p>D. على السطوح غير المستوية.</p> <p>E. لتثبيت الدبابيس العاجية.</p>
13	يفضل التداخل لسانياً على نخور الصنف الثالث:
B	<p>A. في الأسنان المترابكة</p> <p>B. للمحافظة على الميناء الدهليزية</p> <p>C. لتحقيق مبدأ المقاومة</p> <p>D. لتحقيق مبدأ التثبيت</p>
14	يتميز التحضير التقليدي لنخور الصنف الثالث بأنه:
C	<p>A. التحضير الأكثر استخداماً</p> <p>B. ذو عمق أولي 0.5 مم ضمن العاج</p> <p>C. ذو جدران جانبية عمودية على سطح السن</p> <p>D. يستطب لتحضير النخور الكبيرة ذات الحواف المينائية</p> <p>E. لا يستطب تحضير ميزاب تثبيت</p>





15	في تحضيرات الصنف الثالث من النموذج التقليدي المشطوب:
C	A. نستخدم السنبله 212L. B. نمدد بالاتجاه الدهليزي. C. نتجنب التمديد بالاتجاه اللثوي D. نتعمد على تحضير الميازيب للتثبيت دائماً E. العمق الأولي 0.75 مم ضمن العاج
16	في تحضيرات الصنف الرابع من النموذج التقليدي:
C	A. تطبق على الأجزاء الممتدة على الجذر B. تطبق بشكل كامل على التحضير C. نادرة التطبيق بشكل كامل على التحضير D. نستخدم ذنب الحمام للتثبيت E. تعتمد على تخريش الميناء للتثبيت
17	العمق الأولي في تحضيرات الصنف الرابع من النموذج التقليدي المشطوب:
B	0.2 مم ضمن العاج 0.5 مم ضمن العاج 0.75 مم ضمن العاج 0.75 – 1.25 مم ضمن العاج 1 مم ضمن العاج
18	لتحضير الآفات العنقية غير النخرية يستطب: (يعني السحل والتآكل)
D	A. النموذج التقليدي B. النموذج التقليدي المشطوب C. النموذج التقليدي المعدل D. النموذج المعدل E. لا يستطب تحضيرها





19	في تحضيرات الصنف الخامس للمعدلة:
E	<p>A. يحضر ميزاب تثبيت على الجدار اللثوي</p> <p>B. يحضر ميزاب تثبيت على الجدارين اللثوي والقاطع</p> <p>C. يحضر ميزاب تثبيت بعمق 0.5 مم</p> <p>D. نحضر ميزاب تثبيت بسنبلة قمعية</p> <p>E. لا نحضر ميزاب تثبيت</p>
20	التحضيرات الأقل استخداماً في الصنف الثاني المرمم بالكومبوزيت:
C	<p>A. النموذج التقليدي</p> <p>B. النموذج التقليدي المعدل</p> <p>C. النموذج التقليدي المشطوب</p> <p>D. النموذج المعدل</p> <p>E. التحضير العليبي فقط</p>
21	في تحضيرات الصنف الأول التقليدية المعدة للترميم بالكومبوزيت:
A	<p>A. العمق الأولي 0.2 مم ضمن العاج</p> <p>B. سماكة الارتفاعات الحفافية 1.8 مم للضواك</p> <p>C. سماكة الارتفاعات الحفافية 2.5 مم للأرحاء</p> <p>D. تشطب الزوايا الحفافية للتحضير دائماً</p> <p>E. لا تشطب الزوايا الحفافية للتحضير أبداً</p>
22	لا يستطب الكومبوزيت على الأسنان الخلفية في:
A	<p>A. التحضيرات الممتدة على الجذر</p> <p>B. الضواك والأرحاء العلوية</p> <p>C. التحضيرات القابلة للعزل</p> <p>D. التحضيرات ذات الحواف المينائية</p> <p>E. التحضيرات الممتدة على السطوح اللسانية</p>
23	في التحضير الملاصق للصنف الثاني التقليدي المرمم بالكومبوزيت:
B	<p>A. يجب التمديد خارج مطقة التلاصق</p> <p>B. يجب تحضير زاوية سطحية حفافية قائمة أو أكثر</p> <p>C. يجب تحضير الجدار المحوري بعمق أولي 0.5 مم ضمن العاج</p> <p>D. يجب تحضير ميزاب تثبيت</p> <p>E. يجب شطب الزاوية الحفافية للجدار اللثوي</p>





24	في تحضير الشق الدهليزي اللساني:
B	A. يستطب لآفات السطوح الدهليزية بدون امتداد إطباقي B. يستطب لآفات السطوح الملاصقة ذات المدخل الدهليزي C. يجب شطب حواف التحضير D. العمق الأولي 0.5 مم ضمن العاج
25	تحضيرات الصنف الثاني الواسعة المعدة للترميم بالكومبوزيت:
D	A. تحضير وفق نموذج معدل B. العمق الأولي 1.5 مم ضمن العاج C. لا يستطب شطب الزوايا الحفافية للتحضير D. يستطب استخدام المثبتات الثانوية E. لا يستطب الكومبوزيت في التحضيرات الواسعة أبداً
26	تشير نخور السطوح الملاصقة الملساء إلى النخور المتوضعة على:
D	A. السطوح الطاحنة للأسنان الخافية B. الشقوق والميازيب على السطوح الحنكية لجميع الأسنان C. السطوح الأنسية والوحشية للأسنان الخلفية D. السطوح الأنسية والوحشية لجميع الأسنان
27	يسبب التحضير أذى لبي نتيجة:
A	A. عدم التبريد B. استخدام الأزاميل اليدوية C. استخدام سنابل كلية D. استخدام مجارف العاج E. عمق تحضير 0.2 مم ضمن العاج
28	يصنف تحضير صنف أول ممتد على الميزاب الحنكي لرحى أولى علوية:
B	A. بسيط B. مركب C. معقد D. إطباق طاحن E. أصعب أنواع التحضيرات بسبب صعوبة الوصول إليه

29	الصف الذي يلاحظ على كل من الأسنان الأمامية والخلفية:
D	<p>A. الصف الثاني</p> <p>B. الصف الرابع</p> <p>C. الصف الثالث</p> <p>D. الصف السادس</p> <p>E. كلا الصنفين الأول والثالث</p>
30	يوجد في تحضيرات الصف الأول الممتدة على الجدار الدهليزي المعد للترميم بالأملمع:
A	<p>A. 6 جدران خارجية وجداران داخليان (المحوري واللبّي).</p> <p>B. 7 جدران خارجية وجداران داخليان.</p> <p>C. 8 جدران خارجية وجداران داخليان.</p> <p>D. 6 جدران خارجية وجدار عاجي وجدار مينائي.</p> <p>E. 6 جدران خارجية وجدار لبّي وجدار لثوي.</p>
31	نخور على شكل مخروط ذروته باتجاه الملتقى المينائي العاجي وقاعدته باتجاه السطح الخارجي للسن:
B	<p>A. النخور العاجية للسطوح الملساء</p> <p>B. النخور المينائية للسطوح الملاصقة</p> <p>C. نخور الشقوق والوهاد</p> <p>D. النخور العاجية للشقوق والوهاد</p> <p>E. النخور المتوضعة على الوهاد المركزية للأرجاء</p>
32	الجدار الداخلي في التحضيرات السنية الصف الثاني:
E	<p>A. اللثوي</p> <p>B. الدهليزي</p> <p>C. اللساني</p> <p>D. الأنسي</p> <p>E. المحوري</p>





33	عندما يكون تحضير أقفال التثبيت مستتباً في تحضيرات الصنف الثاني المعدة للترميم بالأملغم:
E	A. يصبح حدود الجدار اللثوي عند حدود اللثة B. تتوضع الأقفال على الزاوية الخطية اللثوية المحورية C. تصبح زاوية الجدار اللثوي مع الجدار المحوري أكبر من قائمة D. تحضير عل حساب الجدار المحوري E. تكون بعمق 0.2 مم ضمن الملتقى المينائي العاجي
34	الجدار المينائي هو جزء من:
A	A. الجدار الخارجي المحضر B. الجدار اللبي C. الجدار المحوري D. الجدار الداخلي المحضر E. الملتقى المينائي الملاطي
35	المصطلح الذي يطلق على الجدار المحوري:
B	Seat Axial Dentinal Floor External
36	الحافة المينائية من مواشير مينائية كاملة الطول على عاج سليم:
B	A. الحافة الأقوى B. الحافة القوية C. الحافة الضعيفة D. الحافة الذهبية E. تنتج عن زاوية حافية مقدارها 120
37	يعتمد نجاح تحضيرات الأملغم على:
D	A. زاوية الحواف الخارجية 45 درجة B. مبدأ التمدد الوقائي C. تباعد الجدران الجانبية باتجاه السطح الطاحن D. إزالة نسج سنية كافية لتأمين مقاومة الأملغم

38	عرض البرزخ في حفر الصنف الثاني أملغم:
D	<p>A. 3/4 المسافة بين ذرا الحدبات</p> <p>B. 1/2 المسافة بين ذرا الحدبات</p> <p>C. بين 1/2 و 3/4 المسافة بين ذرا الحدبات</p> <p>D. 1/4 المسافة بين ذرى الحدبات</p>
39	عندما يتوضع الجدار اللثوي في تحضيرات الصنف الثاني المعدة للترميم بالأملغم عند الملتقى المينائي الملاطي يكون عمق الجدار المحوري:
D	<p>A. ضعف قطر سنبل الكارباید رقم 245</p> <p>B. بعرض رأس أداة تشذيب الحواف اللثوية</p> <p>C. 0.2 مم ضمن العاج</p> <p>D. 0.75 – 0.8 مم</p> <p>E. 1 – 1.25 مم</p>
40	يعتمد مبدأ التثبيت في حفر الصنف الأول المعدة للترميم بالأملغم على:
C	<p>A. تأمين السماكة الكافية للمادة الحاشية</p> <p>B. جعل عرض الحفرة بحده الأصغري بالاتجاه الدهليزي اللساني</p> <p>C. قوى الاحتكاك بين المادة الحاشية وجدران الحفرة</p> <p>D. تباعد الجدارين الأنسي والوحشي</p> <p>E. شطب الحواف الخارجية للحفرة E</p>
41	في تحضيرات الصنف الثاني أملغم: Reverse curve يحضر الانحناء المعكوس
B	<p>A. للتقليل من تركيز الجهود</p> <p>B. للحصول على نسج سنية مقاومة</p> <p>C. لتثبيت المادة المرممة</p> <p>D. للوصول للعمق النموذجي للتحضير</p> <p>E. على الزاوية المحورية اللثوية</p>
42	المبدأ الذي يؤمن المشاهدة الكافية وتسهيل عملية التحضير:
B	<p>A. الشكل المثبت</p> <p>B. الشكل الملائم</p> <p>C. الشكل المقاوم</p> <p>D. الشكل العلبي</p> <p>E. سحل الحدبات</p>





43	يستطب تصنيع الميناء في:
A	<p>A. لا يتجاوز عمق الشق ثلث ثخانة الميناء</p> <p>B. لا يتجاوز عمق الشق ثلث ثخانة الجدار الجانبي</p> <p>C. لا يتجاوز عمق الشق ثلثي ثخانة الميناء</p> <p>D. يتجاوز عمق الشق نصف ثخانة الميناء</p> <p>E. جميع الشقوق والميازيب كإجراء وقائي</p>
44	يجب أن تكون الزاوية المحورية اللثوية:
A	<p>A. 80 درجة</p> <p>B. 120 درجة</p> <p>C. 90 درجة</p> <p>D. 35 درجة</p> <p>E. 110 درجة</p>
45	تؤمن مقاومة انزياح ترميم الأملمم بالاتجاه الملاصق في تحضيرات الصنف الثاني:
A	<p>A. ذنب الحمام على السطح الطاحن</p> <p>B. تقارب الجدران الدهليزية واللسانية على السطح الطاحن</p> <p>C. تقارب الجدران الدهليزية واللسانية على السطح الملاصق</p> <p>D. شطب الجدار اللثوي</p> <p>E. الزاوية الحفافية الخارجية القائمة</p>
46	يتم دمج تحضيرين متجاورين:
B	<p>A. مهما كان الجدار الفاصل بينهما</p> <p>B. عندما يكون الجدار الفاصل بينهما أقل من 0.5 ملم.</p> <p>C. في مرحلة التحضير النهائية</p> <p>D. بعد إجراء الشطب</p> <p>E. في الأرحاء فقط</p>
47	في التحضيرات الشريطية المعدة للترميم بالأملمم:
A	<p>A. يتراوح العمق بين 0.75 – 1.25 مم.</p> <p>B. يجب تطبيق المادة الرابطة على كامل الجدران.</p> <p>C. يجب الخروج خارج منطقة التلاصق ب 0.2 مم.</p> <p>D. تحضير على السطوح الحنكية للأسنان الخلفية.</p> <p>E. يمكن ترك بقايا العاج المؤوف في المناطق التي يصعب الوصول إليها.</p>

48	في الامتداد اللساني للتحضيرات الطاحنة اللسانية النموذجية:
A	<p>A. العمق 0.5 مم ضمن العاج</p> <p>B. لا يقل البعد الأنسي الوحشي عن 1.5 مم</p> <p>C. عدم شطب الزاوية المحورية اللبية</p> <p>D. تستخدم سنابل لهب الشمعة في التحضيرات</p> <p>E. تباعد الجدارين الأنسي والوحشي بمقدار 10 درجات بالاتجاه الطاحن</p>
49	في مرحلة التحضير النهائية للسن وفي وجود عاج مؤوف متبقي:
D	<p>A. يفضل عدم إزالته لإمكانية إعادة التمعدن</p> <p>B. زيادة عمق كامل الجدار حتى إزالة كامل النخر</p> <p>C. يزال بشكل نموذجي بالسنبلة 245 وبالسريعة العالية</p> <p>D. يزال باستخدام المجارف العاجية</p> <p>E. يجب أن يزال كامل النخر قبل الدخول في مرحلة التحضير النهائي</p>
50	تبتعد الحواف الأنسية الدهليزية في تحضيرات الصنف الثاني أملغم عن السن المجاورة:
D	<p>A. 3 مم</p> <p>B. 1 - 2 مم</p> <p>C. 0.5 - 1 مم</p> <p>D. 0.2 - 0.3 مم</p> <p>E. 0.5 مم ضمن العاج</p>





## دورة عام 2016 الفصل الأول

اختر الإجابة الصحيحة:	
1	في تحضيرات الصنف الخامس المعدلة:
D	<p>A. تحضير ميزاب تثبيت على الميزاب اللثوي</p> <p>B. تحضير ميزاب تثبيت على الجدارين اللثوي والقاطع</p> <p>C. تحضير ميزاب تثبيت بعمق 0.5 ملم</p> <p>D. لا نحضر ميزاب تثبيت</p>
2	التحضير الأقل استخداماً في الصنف الثاني مرمر بالكومبوزيت:
C	<p>A. النموذج التقليدي</p> <p>B. النموذج التقليدي المعدل</p> <p>C. النموذج التقليدي المشطوب</p> <p>D. النموذج المعدل</p>
3	في تحضيرات الصنف الأول التقليدي للترميم بالكومبوزيت:
A	<p>A. العمق الأولي 0.3 ملم بالعاج</p> <p>B. سماكة الارتفاعات الحفافية 1.8 ملم بالضواك</p> <p>C. سماكة الارتفاعات الحفافية 2.5 ملم للأرحاء</p> <p>D. نشط الزاوية الحفافية للتحضير دائماً</p>
4	في تحضيرات الصنف الأول المعدلة:
B	<p>A. نستخدم دائماً سنبله كروية</p> <p>B. نستخدم سنبله قمعية أو كروية</p> <p>C. يتحدد العمق الأولي بامتداد النخر</p> <p>D. الزاوية الحفافية السطحية 90 درجة أو أقل</p>
5	في التحضير الملاصق للصنف الثاني التقليدي المرمر بالكومبوزيت:
B	<p>A. يجب التمدد خارج منطقة التلاصق</p> <p>B. يجب تحضير الجدار اللثوي بعمق أولي 0.2 مم ضمن العاج</p> <p>C. يجب تحضير الجدار اللثوي بعمق أولي 0.5 مم ضمن العاج</p> <p>D. يجب شطب الزاوية الحفافية للجدار اللثوي</p>



6	التحضير العلبي Box Only:
A	A. يستطب لآفات السطوح الملاصقة بدون امتداد اطباقي B. يستطب لآفات السطوح الملاصقة بدون امتداد دهليزي C. يستطب شطب حواف التحضير D. يستطب تحضير ميزاب التثبيت
7	في تحضيرات الصنف الثالث من النموذج التقليدي المشطوب:
A	A. نتجنب التمديد باتجاه الدهليزي B. نمدد بالاتجاه اللثوي C. نعتمد على تحضير الميازيب للتثبيت دائماً D. العمق الأولي 0.5-0.75 مم ضمن العاج
غير مؤكد	
8	في تحضيرات الصنف الرابع من النموذج التقليدي:
A	A. تطبق على الأجزاء الممتدة على الجذر من التحضير B. تطبق بشكل كامل على التحضير C. نادر التطبيق بشكل كامل على التحضير D. نستخدم ذنب الحمام للتثبيت
9	العمق الأولي في تحضيرات الصنف الرابع التقليدي المشطوب:
B	A. 0.2 مم ضمن العاج B. 0.5 مم ضمن العاج C. 0.75 مم ضمن العاج D. 1.25-0.75 مم ضمن العاج
10	لتحضير الآفات العنقية غير النخرية يستطب:
D	A. النموذج التقليدي B. النموذج التقليدي المشطوب C. النموذج التقليدي المعدل D. النموذج المعدل
11	يتأمن مبدأ المقاومة في تحضيرات الأملم - صنف أول من خلال
D	A. الجدار اللبي على عدة مستويات B. العمق الذي لا يتجاوز ثخانة الميناء C. شطب الزاوية الحفافية الخارجية D. المحافظة على الارتفاعات الحفافية





12	الجدار المحضر الذي يكون مسطح ومتعامد مع القوى الإطباقية هو:
D	A. Axil Wll B. Line ngle C. Mesil D. Floor
13	يحضر الانحناء المعكوس في تحضيرات الصنف الثاني أملغم:
B	A. للتقليل من تركيز الجهود B. للحصول على نسيج سنية مقاومة C. لتثبيت المادة المرممة D. للحصول على العمق النموذجي للتحضير
14	عندما يتوضع الجدار اللثوي في تحضيرات الصنف الثاني المعدة للترميم بالأملمم ضمن الميناء، يكون عمق الجدار المحوري:
D	A. ضعف قطر سنبله الكارباید رقم 245 B. بعرض رأس أداة تشذيب الحواف اللثوية C. 0.2 مم ضمن العاج D. 0.5 مم ضمن العاج
15	يكون الجدار المحوري في التحضيرات الملاصقة صنف ثاني معد للترميم بالأملمم:
A	A. مسائر للسطح الخارجي للسن B. مقعر C. عمودي على المحور الطولي للسن D. يشكل زاوية منفرجة مع الجدار اللبي
16	تكون الزاوية الدهليزية في تحضيرات الصنف الثاني MO المعد للترميم بالأملمم في ضاحك أول علوي:
C	A. أقل من 90 B. أكبر من 90 C. 90 D. مشطوبة بزاوية 45

17	في الامتداد اللساني لتحضيرات الطاحنة اللسانية النموذجية للصنف الأول المعدة للأملغم:
B	A. العمق ضمن العاج B. الجدران الأنسي والوحشي متقاربان C. عدم شطب الزاوية المحورية اللبية D. تستخدم سنابل لهب الشمعة في التحضير
18	الارتفاع الحفافي في تحضيرات الصنف الأول المعدة للترميم بالأملغم:
B	A. بعرض 1 مم B. بعرض 2 مم C. بعرض قطر السنبل 245 D. بعرض نصف قطر السنبل 245
19	في مرحلة التحضير النهائي للسن وفي حال وجود عاج مؤوف متبقي:
D	A. يفضل عدم إزالته لإمكانية إعادة التمعدن B. زيادة عمق كامل الجدار حتى إزالة كامل النخر C. يزال بسنبل 245 وبالسرع العالية مع التبريد D. يزال باستخدام المجارف العاجي
20	الأداة التي تستخدم عادة لتحضير ميازيب التثبيت هي:
A	A. السنبل الكروية رقم 1 / 2 أو 169L B. السنبل الكروية رقم 4 C. السنبل القمعية D. لا علاقة لنوع السنبل بجدة تحضير الميزاب
21	يكون محور السنبل عند تحضير صنف أول معد للترميم بالأملغم على ضاحك أول سفلي:
D	A. موازي للمحور الطولي للسن B. مائل للدهليزي بمقدار 15 درجة C. مائل للأنسي بمقدار 20 درجة D. مائل بالاتجاه اللساني





22	الجار اللساني في تحضيرات الصنف الأول المعدة للترميم بالأملمم:
C	A. مينائي B. عاجي C. مينائي عاجي D. داخلي
23	يجري الشطب بشكل عام:
B	A. في مرحلة التحضير الأولية B. في مرحلة التحضير النهائية C. لتحقيق مبدأ الملاءمة D. في تحضيرات الصنف الأول
24	الجاران الخارجية في تحضيرات الصنف الخامس المعدة للترميم بالأملمم:
B	A. ذات حواف مينائية B. عمودية على السطح الخارجي للسن C. عمودي على الجدار المحوري D. ذات عرض موحد 0.8 مم
25	تحدد درجة النعومة المطلوبة للسطح المحضر حسب:
D	A. عمق التحضير B. عرض التحضير C. طريقة تنظيف التحضير D. المادة المرممة المستخدمة
26	تحضيرات الصنف الثاني الواسعة المعدة للترميم بالكومبوزيت:
C	A. العمق الأولي 1.5 مم ضمن العاج B. لا يستطب شطب الزوايا الحفافية للتحضير C. يستطب استخدام المثبتات الثانوية D. لا يستطب الكومبوزيت في التحضيرات الواسعة أبداً
27	عند تحضير حفر الصنف الخامس المعدة للترميم بالأملمم:
A	A. تكون الجدران الخارجية للتحضير موازية للمواشير المينائية B. يكون الجدار المحوري مقعر بالاتجاه الأنسي الوحشي C. يمكن زيادة التثبيت بتحضير ميزاب على طول الزاوية الخطية المحورية الأنسية D. يكون عمق الجدار المحوري بالاتجاه القاطع مساوياً لعمقه في الاتجاه اللثوي

28	يستطب استخدام الأملمم كمادة مرممة لحفر الصنف الخامس في الحالات:
B	<p>A. عندما يكون مؤشر النخر للمريض غير عالياً</p> <p>B. عندما يراد إعادة الشكل الخارجي للترميم من أجل الحصول على مناطق مثبتة للضمة</p> <p>C. في حالات السحل والتآكل المترافقة بحساسية مسيطر عليها</p> <p>D. على السطوح الدهليزية للضواك العلوية</p>
29	المسندة المفضل استخدامها لترميمات الصنف الثاني من الكومبوزيت:
A	<p>A. المسندة المعدنية</p> <p>B. التاج السيلويدي</p> <p>C. الدليل السيليكوني</p> <p>D. تفضل تقنية الطبقات بدون مسندة</p>
30	يستخدم لتلميع سطوح ترميمات الأملمم الطاحنة:
D	<p>A. السنابل المعدنية</p> <p>B. سنابل التنغستن كارباید 12 شفرة</p> <p>C. أقمع مطاطية ساحلة</p> <p>D. رؤوس المطاط الساحلة</p>
31	عند تحضير حفر الصنف الأول التقليدية المعدة للترميم بالكومبوزيت:
D	<p>A. يكون محور السنبل عمودياً على المحور الطولي للسن</p> <p>B. تكون سماكة الارتفاعات الحفافية مساوية ل 1.6 مم للأرءاء</p> <p>C. تشطب الزاوية الحفافية الخارجية لزيادة مساحة السطح وبالتالي الارتباط</p> <p>D. يتحدد امتداد الحفرة بالاتجاه الدهليزي اللساني حسب مساحة امتداد النخر</p>
32	تستخدم السنابل الماسية في:
B	<p>A. تحضيرات الأملمم</p> <p>B. تحضيرات الكومبوزيت</p> <p>C. إنهاء تحضيرات الأملمم</p> <p>D. تجريف النخر</p>





33	من مساوئ ترميمات الأملغم المعقدة:
C	A. الكلفة المادية B. صعوبة إنجازها بجلسة واحدة C. صعوبة تأمين تشريح السن المناسب D. النفوذ ضمن الأنسجة
34	يتم تحضيرات الغؤورات المثبتة:
A	A. في المستوى الأفقي B. في المستوى العمودي C. على طول الجدار اللثوي D. بعد تحضير الآبار المخصصة للدبابيس
35	يزداد ثبات الدبوس العاجي:
B	A. بتناقص نتوءات سطح الدبوس B. بوضع الدبابيس بشكل غير متواز C. بثني رأس الدبوس D. بتناقص كمية العاج بين الدبابيس
36	يحدد عدد الدبابيس المستخدمة في الترميمات المعقدة:
D	A. المحيط التشريحي للسن B. عمر المريض C. ميلان محور السن D. مقدار النسيج السنية المفقودة
37	يتم تحديد موقع البئر الدبوس العاجي بحيث يكون:
D	A. محاطاً بـ 1 مم من الأملغم B. بعيداً عن الزوايا الخطية C. بعيداً 1.5 مم عن الملتقى المينائي العاجي D. موازياً للسطح الخارجي للسن
38	يستخدم مثقب كودكس:
B	A. على القبضة التوربينية B. لتحضير بئر الدبوس العاجي C. على السطوح غير المستوية D. لتثبيت الدبابيس العاجية

39	يفضل التداخل لسانياً على نخور الصنف الثالث:
B	A. في الأسنان المترابطة B. للمحافظة على الميناء الدهليزية C. لسهولة التدخل D. لتحقيق مبدأ المقاومة
40	يتميز التحضير التقليدي لنخور الصنف الثالث بأنه:
C	A. التحضير الأكثر استخداماً B. ذو عمق أولي 0.5 مم ضمن العاج C. ذو جدران جانبية عمودية على سطح السن D. يستطب لتحضير النخور الكبيرة ذات الحواف المينائية
41	قسم بلاك للتحضيرات السنية كما يلي:
B	A. صنف واحد للسطوح الملساء وأربعة أصناف للشقوق والوهاد B. صنف واحد للشقوق والوهاد وأربعة أصناف للسطوح الملساء C. صنفين للسطوح الملساء وثلاثة أصناف للشقوق والوهاد D. ثلاثة أصناف للسطوح الملساء وصنفين للشقوق والوهاد
42	تظهر النخور على شكل مخروطين باتجاه قاعدة لقاعدة بحيث تكون ذروة المخروط المينائي في نقطة المنشأ وذروة المخروط العاجي متجهة مباشرة نحو اللب في:
C	A. نخور السطوح الملساء B. نخور السطوح الملاصقة C. نخور الشقوق والوهاد D. النخور البدائية
43	يصنف تحضير صنف ثاني أنسي طاحن وحشي ممتد على الميزاب الدهليزي على الرحى الأولى السفلية:
C	A. بسيط B. مركب C. معقد D. إطباق طاحن





44	الصف الذي يلاحظ على كل من الأسنان الأمامية والخلفية:
A	A. الصف الأول
	B. الصف الرابع
	C. الصف الثالث
	D. الصف الثاني
45	يوجد في تحضير الصف الخامس المعد للترميم بالأملمم:
A	A. 4 زوايا نقطية و 8 خطية
	B. 8 زوايا نقطية و 4 خطية
	C. 6 زوايا نقطية و 11 خطية
	D. 4 زوايا نقطية و 6 خطية
46	الجدار الداخلي في التحضيرات السنية - صف أول:
C	A. اللثوي
	B. الدهليزي
	C. اللبي
	D. الأنسي
47	في تحضيرات الصف الثاني Seat القعر:
C	A. الجدار المحوري
	B. الجدار الأنسي
	C. الجدار اللثوي
	D. الجدار الدهليزي في الجزء الملاصق
48	الحواف المينائية ذات الزاوية أقل من 90 درجة هي:
C	A. الحافة الأقوى
	B. الحافة القوية
	C. الحافة الضعيفة
	D. الحافة النقطية



49	عندما يكون تحضير ميزاب تثبيت مستتباً في تحضيرات الصنف الخامس المعدة للترميم بالأملمم:
A	<p>A. تتوضع على الزاوية الخطية المحورية اللثوية والمحورية الطاحنة</p> <p>B. تحضير ضمن الملتقى المينائي العاجي</p> <p>C. تحضير ضمن الزاوية الحفافية الخارجية أكبر من 100</p> <p>D. تحضير على حساب الجدار المحوري</p>
50	عند التحضير لترميمات الأملمم، ولنوؤمن مقاومة تحرك الترميم نطبق:
C	<p>A. الشكل المقاوم</p> <p>B. الشكل الملائم</p> <p>C. الشكل المثبت</p> <p>D. الشكل المحافظ</p>





## دورة عام 2016 الفصل الثاني

اختر الإجابة الوحيدة الخاطئة:	
1	فيما يتعلق بالأدوات اليدوية المستخدمة في مداواة الأسنان الترميمية:
D	<p>A. يمكن تشكيل حفر جيدة الشكل باستخدام الأدوات اليدوية فقط.</p> <p>B. تستبدل النصلة في الأدوات غير القاطعة بطرف (Nib).</p> <p>C. تستبدل النصلة في الأدوات غير القاطعة بنهاية (Point).</p> <p>D. الفولاذ الكربوني هو المادة الأولية المستخدمة في صناعة الأدوات اليدوية في وقتنا الحالي.</p>
2	إن سقاية الأدوات اليدوية المستخدمة في مداواة الأسنان الترميمية:
B	<p>A. هي المعالجة الحرارية المتطلبة للمعدن.</p> <p>B. تقوم بتقسية الخليط لكنها تجعلها قصفة.</p> <p>C. تحرر الجهود.</p> <p>D. إن الشكل الأمثل لتعريض الفولاذ الكربوني للتقسية يتم في غياب الأوكسجين.</p>
3	إن السنابل المستخدمة في مداواة الأسنان الترميمية:
B	<p>A. تتألف من الرأس head العنق neck الساق shank.</p> <p>B. تقيس أبعاد الحبيبات الماسية الموجودة على الجزء العامل للسنبل بين 151-181 nm في سنابل التحضير.</p> <p>C. زيادة طول رأس السنبل head يفيد في زيادة طول العامل للسنبل.</p> <p>D. زيادة طول عنق السنبل neck يفيد في تحسين رؤية ساحة العمل أثناء التحضير.</p>

4	إن ميازيب التثبيت في ترميمات الصنف الثاني:
A	A. تكون واضحة وطويلة في الحفرة العلبية الملاصقة وتمتد إلى السطح الطاحن. B. تكون كامل الميازيب في العاج ولا تصل للملتقى المينائي العاجي. C. عمق الميازيب وعرضها 0.5mm في العاج وموازية للملتقى المينائي العاجي. D. تحضر باستخدام السنابل بسرعة منخفضة
5	التوتيد wedging عند ترميم حفر الصنف الثاني:
A	A. يتم تطبيق الأوتاد من الجهة الدهليزية دون اللسانية. B. توضع الأوتاد في الجهة ذات الفرجة بين السنية الأعرض. C. يمكن صنع أوتاد خاصة في الحالات الخاصة كمنطقة بين سنية واسعة. D. أفضل نوع من الأوتاد الخشبية ما كان شكله ملائماً لتشريح المنطقة بين السنية.
6	من استطببات حفر الصنف الخامس المعدة للترميم بالأملمم:
D	A. عندما يراد استخدام الأسنان كدعامات لأجهزة جزئية متحركة B. في المناطق الحساسة عند الملتقى المينائي الملاطي أو بالاتجاه الذروي منه. C. عندما يكون مؤشر النخر لدى المريض عالياً. D. ترميم الآفات النخرية المتوضعة على السطوح الدهليزية للضواحك العلوية.
7	فيما يتعلق بالمخطط الخارجي لحفر الصنف الخامس المعدة للترميم بالأملمم:
D	A. يجب المحافظة على عمق محدود قدره 5.0 ملم عند الملتقى المينائي العاجي. B. يجب المحافظة على عمق محدود قدره 0.75 ملم عند الملاط. C. يتم تحديد المخطط الخارجي من قبل موقع وحجم الآفة النخرية D. يجب أن تشمل حواف الحفرة جميع مناطق المينائية المخسوفة الأملاح المعدنية.





8	فيما يتعلق بالترميمات العنقية الواسعة الامتداد والشاملة للزوايا الخطية:
A	<p>A. ينجز التحضير باستخدام سنبله مستديرة ومن ثم تستخدم سنبله شاقة للوصول إلى القسم الوحشي من التحضير.</p> <p>B. يتم عمل ميازيب التثبيت على طول الزوايا الخطية المحورية اللثوية.</p> <p>C. يتم عمل ميازيب التثبيت على طول الزوايا الخطية المحورية القاطعة.</p> <p>D. إن الأرحاء العلوية وخاصة الثانية تكون معرضة لمثل هذه الإصابة.</p>
9	عند تحضير حفر الصنف الخامس المعدة للترميم بالأملمم:
C	<p>A. يكون الجدار المحوري محدباً بالاتجاه الأنسي الوحشي.</p> <p>B. يتراوح عمق التحضير بين 75.0 ملم عند الجدار اللثوي و 1 – 1.25 ملم عند الجدار القاطع.</p> <p>C. تكون الجدران الخارجية عمودية على المواشير المينائية.</p> <p>D. تكون الجدران الأنسية والوحشية واللثوية والقاطعة للحفرة متباعدة بالاتجاه الخارجي.</p>
10	الأقفال والميازيب التثبيتية المستخدمة في ترميمات الأملمم المركبة:
D	<p>A. تتوضع الميازيب التثبيتية في المستوى المستعرض وضمن العاج.</p> <p>B. تتوضع الأقفال في المستوى الطولي وضمن العاج.</p> <p>C. تستخدم الميازيب والأقفال في التحضيرات ذات الجدران الكافية الطول.</p> <p>D. أن التثبيت بواسطة الميازيب والأقفال يساوي نصف التثبيت بواسطة الدبابيس الحلزونية.</p>
11	حشوات الأملمم المثبتة بالدبابيس:
D	<p>A. تعتبر أكثر محافظة على الأنسجة السنية مقارنة مع الأقفال وميازيب التثبيت.</p> <p>B. إن عمل الآبار ومن ثم تثبيت الدبابيس يمكن أن يخلق خط كسر ضمن العاج.</p> <p>C. يلاحظ التسرب المجهرى حول الدبابيس المثبتة بالإسمنت.</p> <p>D. يمنع استخدام الدبابيس ذاتية التحلزن من حدوث التسرب المجهرى حول الدبابيس.</p>

12	فيما يتعلق بالعوامل المؤثرة في ثبات الدبابيس ضمن العاج والأملغم: A. إن ثني الدبوس يزيد الثبات ضمن الأملغم. B. لا يزداد تثبيت الدبابيس ذاتية الحلزنة مع زيادة عمق الدبوس لأكثر من 2 ملم. C. يزداد التثبيت عند وضع الدبابيس بشكل غير متواز. D. إن ثبات الدبوس ضمن الأملغم يتأثر بعدد النتوءات الموجودة على السطح الخارجي للدبوس.
13	من العوامل التي تُؤخذ بعين الاعتبار عند تقرير عدد الدبابيس: A. مقدار الأنسجة السنية المفقودة. B. يمكن استخدامه في المناطق الخلفية الغير معرضة لجهود إطباقية. C. نوع الدبوس المستخدم. D. مقدار التثبيت المطلوب.
14	عند تحضير الآبار في حشوات الأملغم المثبتة بالدبابيس: A. إن العمق المناسب للبئر هو 2 ملم ضمن العاج. B. يتم توجيه المثقب بشكل موازي للسطح الخارجي للسن. C. تستخدم القبضة ذات الدوران البطيء. D. يزداد احتمال حدوث الانثقاب في التقعر الوحشي للضواك الأولى العلوية.
15	إن استطببات استخدام الكومبوزيت على الأسنان الخلفية: A. في الترميمات الممتدة على سطح الجذر. B. بعض الترميمات الكبيرة التي تستخدم لدعم النسيج السنية الضعيفة المتبقية. C. بعض الترميمات التي يمكن أن تستخدم كأساس للتيجان. D. الترميمات التي لا تتحمل كل نقاط التماس الإطباقية.





16	فيما يتعلق بسادات الوهاد والميازيب:
D	A. يمكن تطبيق السادات على الآفات النخرية الصغيرة والمتوقفة. B. يجب إجراء صورة شعاعية قبل تطبيق السادة. C. تستند السادات (ذاتية أو ضوئية التصلب) في تركيبها على راتنج يوريتان ديمتاكريلات. D. عند التطبيق يفضل استخدام حمض التخريش على شكل جل (حمض الفوسفور 35%-50%).
17	إن استخدام السنبله القمعية في تحضيرات الصنف الأول للمعدة للترميم بالكومبوزيت:
C	A. يؤمن جدراناً مستوية. B. يؤدي الى تحضير حواف جانبية متينة. C. يخفف من التأثيرات السلبية للعامل (C). D. يقلل من عرض التحضير بالتجاه الدهليزي اللساني.
18	فيما يتعلق بحفر الصنف الأول للمعدة المعدة للترميم بالكومبوزيت:
C	A. عند استخدام السنبله الكروية تكون الزاوية الحفافية السطحية للحفرة الناتجة أقل اتساعاً منها عند استخدام السنبله القمعية. B. يجب أن تشمل الميازيب الضحلة التي تمتد من الوهاد في التحضير بواسطة شطبها وملئها بالمواد السادة. C. يجب أن تشمل الميازيب الضحلة التي تمتد من الوهاد في التحضير بواسطة توسيع الحفرة المحضرة وملئها بالكومبوزيت. D. أن تحضير الوهاد الإطباقية للضواحك السفلية يكون مشابهاً لتحضيرات الصنف السادس المعدل.

19	فيما يتعلق بالحفرة العلبية الملاصقة لحفر الصنف الثاني المعدة للترميم بالكومبوزيت:
A	A. يجب التمديد خارج نقطة التماس من السن المجاور من أجل تسهيل إجراءات التحضير ووضع المسندة وتطبيق الكومبوزيت وتأمين المحيط الخارجي. B. إن كمية المادة المرممة القديمة تحدد الامتداد الدهليزي اللساني للحفرة العلبية. C. إن امتداد الآفة النخرية يحدد الامتداد الدهليزي اللساني للحفرة العلبية. D. إن كمية المادة المرممة القديمة تحدد الامتداد اللثوي للحفرة العلبية.
20	يجب أن يتمتع القسم الجذري من تحضير الحفرة العلبية الملاصقة المعدة للترميم بالكومبوزيت:
D	A. زاوية خارجية قائمة. B. عمق محوري بمقدار 0.75 – 1 ملم. C. تأمين العمق المحوري المطلوب بتعميق كامل الجدار المحوري. D. تأمين العمق المحوري المطلوب بإنقاص إمالة السنبل بالاتجاه الملاصق.
أختر الإجابة الصحيحة:	
21	تشير نخور السطوح الملساء إلى النخور المتوضعة على:
D	A. السطوح الطاحنة للأسنان الخلفية. B. الشقوق والميازيب على السطوح الحنكية لجميع الأسنان. C. السطوح الأنسية والوحشية للأسنان الأمامية. D. السطوح الأنسية والوحشية لجميع الأسنان.
22	يصنف تحضير صنف ثاني وحشي طاحن على ضاحك ثاني سفلي:
B	A. بسيط Simple. B. مركب Compound. C. معقد Complex. D. إطباق Convex.





23	صنف التحضير الذي يلاحظ على الأسنان الأمامية والخلفية:
D	A. الصنف I B. الصنف II C. الصنف IV D. الصنف VI
24	يوجد في تحضيرات الصنف الأول الممتد على الجدار الدهليزي المعد للترميم بالأملغم:
B	A. 6 جدران خارجية و2 جدار داخلي. B. 7 جدران خارجية و2 جدار داخلي. C. 8 جدران خارجية و2 جدار داخلي. D. 6 جدران خارجية و1 جدار لبي و1 جدار لثوي.
25	يعد التحضير الملاصق إلى خارج مناطق التماس في تحضيرات صنف II للأملغم إجراء من إجراءات:
A	A. الملازمة. B. حماية اللب. C. التثبيت. D. المحافظة على النسيج السنية.
26	الجدار غير الموجود في تحضيرات الصنف الخامس:
D	A. اللثوي. B. الطاحن. C. الوحشي. D. الدهليزي.
27	يعتمد نجاح تحضيرات الأملغم على:
D	A. زاوية الحواف الخارجية 45°. B. مبدأ التمديد الوقائي. C. تباعد الجدران الجانبية باتجاه السطح الطاجن. D. إزالة نسيج سنية كافية لتأمين مقاومة الأملغم.



28	عندما يتوضع الجدار اللثوي في تحضيرات الصنف الثاني المعدة للترميم بالأملغم تحت الملتقى المينائي الملاطي يكون عمق الجدار المحوري:
D	<p>A. ضعف قطر سنبله الكارباید رقم 245.</p> <p>B. بعرض رأس أداة الحواف اللثوية.</p> <p>C. 2.0 ملم ضمن العاج.</p> <p>D. 0.80 – 75.0 ملم.</p>
29	يكون الجدار المحوري في التحضيرات الملاصقة - صنف II:
B	<p>A. ليس له شكل محدد.</p> <p>B. محدباً.</p> <p>C. عمودياً على المحور الطولي السني.</p> <p>D. يشكل زاوية مع الجدار اللبي.</p>
30	يستطب تصنيع الميناء Enameloplasty:
A	<p>A. لا يتجاوز عمق الشق ثلث ثخانة الميناء.</p> <p>B. يكون عمق الشق ثلثي ثخانة الميناء.</p> <p>C. يتجاوز عمق الشق نصف ثخانة الميناء.</p> <p>D. جميع والشقوق والميازيب كإجراء وقائي.</p>
31	تؤمن مقاومة انزياح ترميم الأملغم بالاتجاه الملاصق في التحضيرات الصنف الثاني:
A	<p>A. ذنب الحمام على السطح الطاحن.</p> <p>B. تقارب الجدران الدهليزية واللسانية على السطح الطاحن.</p> <p>C. تقارب الجدران الدهليزية واللسانية على السطح الملاصق.</p> <p>D. شطب الجدار اللثوي.</p>
32	الجدار المحضر الذي يكون مسطحاً ومتعامداً مع القوى الإطباقية هو:
C	<p>A. Mesial wall.</p> <p>B. Line wall.</p> <p>C. Floor.</p> <p>D. Facial wall.</p>





33	يجب أن تكون الزاوية المحورية اللثوية في تحضيرات الصنف الثاني المعدة للترميم بالأملمم:
A	<p>A. 80 درجة.</p> <p>B. 120 درجة.</p> <p>C. 90 درجة.</p> <p>D. 35 درجة.</p>
34	تبتعد الحواف الوحشية الدهليزية في الجزء الملاصق من تحضيرات الصنف الأملمم عن السن المجاورة:
D	<p>A. 2 mm.</p> <p>B. 1-2 mm.</p> <p>C. 1-5.0 mm.</p> <p>D. 3.0 mm.</p>
35	يكون محور السنبلّة عند تحضير صنف أول معد للترميم بالأملمم على ضاحك أول سفلي:
D	<p>A. مواز للمحور الطولي للسن.</p> <p>B. مائلاً للدهليزي بمقدار 15 درجة.</p> <p>C. مائلاً للأنسي بمقدار 20 درجة.</p> <p>D. مائلاً بالاتجاه اللساني.</p>
36	عندما يكون تحضير أقفال التثبيت مستطباً في تحضيرات الصنف الثاني المعدة للترميم بالأملمم:
D	<p>A. يصبح موقع الجدار اللثوي عند حدود اللثة.</p> <p>B. تتوضع الأقفال على زاوية الخطية اللثوية المجاورة.</p> <p>C. تصبح زاوية الجدار اللثوي مع الجدار المحوري أكبر من قائمة.</p> <p>D. تكون بعمق 0,2 ملم ضمن الملتقى المينائي العاجي.</p>
37	يتأمن مبدأ المقاومة في تحضيرات الأملمم - الصنف الأول من خلال:
D	<p>A. الجدار اللبي على عدة مستويات.</p> <p>B. العمق الذي لا يتجاوز ثخانة الميناء.</p> <p>C. شطب الزوايا الحفافية الخارجية.</p> <p>D. المحافظة على الارتفاعات الحفافية.</p>

38	الجدار اللثوي في تحضيرات الملاصقة-الصف الثاني المعدة للترميم بالأملمم:
D	<p>A. يشكل زاوية منفرجة مع الجدار الدهليزي.</p> <p>B. يشكل زاوية حفاية خارجية أقل من 90 C.</p> <p>C. يشطب لتأمين الخروج خارج منطقة التلاصق.</p> <p>D. يشطب للحصول على حافة مينائية قوية.</p>
39	الجدار القاعدي في تحضيرات الصف الأول الأملممية:
B	<p>A. مينائي.</p> <p>B. عاجي.</p> <p>C. مينائي عاجي.</p> <p>D. محوري.</p>
40	نلجأ لاستخدام التحضير التقليدي في حفر الصف الخامس:
D	<p>A. في الحفر العاجية الضحلة.</p> <p>B. في الحفر المينائية الضحلة.</p> <p>C. في الحفر المينائية الكبيرة.</p> <p>D. في الحفر العاجية الممتدة على السطح الجذري.</p>
41	حواف الصف الرابع من النوع Chamfer Design:
B	<p>A. تحضير على حساب ربع سماكة الميناء.</p> <p>B. تكون أكثر متانة من الشطب.</p> <p>C. تكون أكثر جمالية من الشطب.</p> <p>D. تحضر فقط على الثنايا العلوية.</p>
42	تكون الزوايا الحفاية السطحية في تحضيرات الصف الخامس التقليدي المشطوب:
B	<p>A. 90 درجة.</p> <p>B. أكبر من 90 درجة.</p> <p>C. أصغر من 90 درجة.</p> <p>D. تتعلق بعمق التحضير.</p>





43	يكون العمق الأولي في تحضيرات الصنف الثالث التقليدي:
C	<p>A. 0.2 ملم ضمن العاج.</p> <p>B. 0.5 ملم ضمن العاج.</p> <p>C. 0.75 ملم ضمن العاج.</p> <p>D. 1 ملم ضمن العاج.</p>
44	في تحضيرات الصنف الثالث التقليدي المشطوب يجب:
D	<p>A. الخروج خارج منطقة التلاصق.</p> <p>B. التمديد باتجاه الدهليزي.</p> <p>C. شطب الحواف الحنكية فقط.</p> <p>D. تجنب التمديد اللثوي.</p>
45	في التحضيرات الشريطية المعدة للترميم بالأملمم:
A	<p>A. يتراوح العمق بين 0.75 – 1.25 مم.</p> <p>B. يجب تطبيق المادة الرابطة على كامل الجدار.</p> <p>C. يجب الخروج خارج منطقة التلاصق 2.0 مم.</p> <p>D. تحضر على السطوح الحنكية للأسنان الخلفية.</p>
46	نظام المساند الأكثر استخداماً لترميم حالات الصنف الثاني:
A	<p>A. Tofflemire Matrix.</p> <p>B. شريط المسند السلويدي.</p> <p>C. مساند تحضر باستخدام مركب الطبع الذي يسند شريط المسند.</p> <p>D. لا توجد ضرورة لاستخدام المسند في هذه الحالة حيث ان الجدار اللثوي يقوم بحجز المادة المرممة ومنعها من الخروج خارج الحفرة.</p>
47	إن الرمز (موقع: 3 - مرحلة: 2) في تصنيف النخر السني موقع مرحلة يشير إلى:
D	<p>A. أفة نخرية بدئية متوضعة في المنطقة العنقية.</p> <p>B. أفة نخرية متوسطة الشدة متوضعة على السطح الإطباق.</p> <p>C. أفة نخرية كبيرة الحجم متوضعة على السطح الإطباق.</p> <p>D. أفة نخرية متوسطة الشدة متوضعة في المنطقة العنقية.</p>

48	فيما يتعلق بتصنيف النخور السنية:
C	<p>A. يعتمد تصنيف Black على تصنيف النخور السنية تبعاً لفعاليتها على سطح التاج.</p> <p>B. من مزايا تصنيف Black أنه لم يشمل تصنيف النخور التي تصيب سطح الجذور.</p> <p>C. يعتمد تصنيف Kidd و Smith على تصنيف النخور السنية إلى أربعة مجموعات رئيسية.</p> <p>D. يعتمد تصنيف Hunt و Mount على تصنيف النخور تبعاً لموقع الآفة على سطح التاج فقط.</p>
49	إن الرمز 5 في تصنيف وتدبير النخر السني العالمي (ICDAS) يشير إلى:
D	<p>A. آفة نخرية بدئية تشمل الميناء فقط.</p> <p>B. آفة نخرية تشمل الميناء والعاج مع تخرب السطح الخارجي للآفة وظهور العاج</p> <p>C. آفة نخرية تشمل الميناء والعاج مع سلامة السطح الخارجي للآفة.</p> <p>D. آفة نخرية واسعة الامتداد تشمل الميناء والعاج مترافقة بتخرب واضح للسطح الخارجي.</p>
50	إن الرمز 3 في نظام تصنيف وتدبير النخر السني العالمي (ICDAS) يشير إلى:
D	<p>A. تمايز لوني في السطح السن يظهر على شكل شفوفية أو تغير لوني واضح مع سطح خارجي سليم</p> <p>B. تغير لوني واضح مع تخرب موضعي في الميناء السطحية مع ظهور العاج</p> <p>C. حفرة واضحة ضمن سطح السن مع الميناء ظليلة ونسج عاجية نخرة.</p> <p>D. تغير لوني واضح مع تخرب موضعي في الميناء السطحية دون أن يظهر العاج ضمن الآفة</p>





إلى هنا ينتهي ملحق الدورات  
نلتاقم في عمل قادم إن شاء الله

